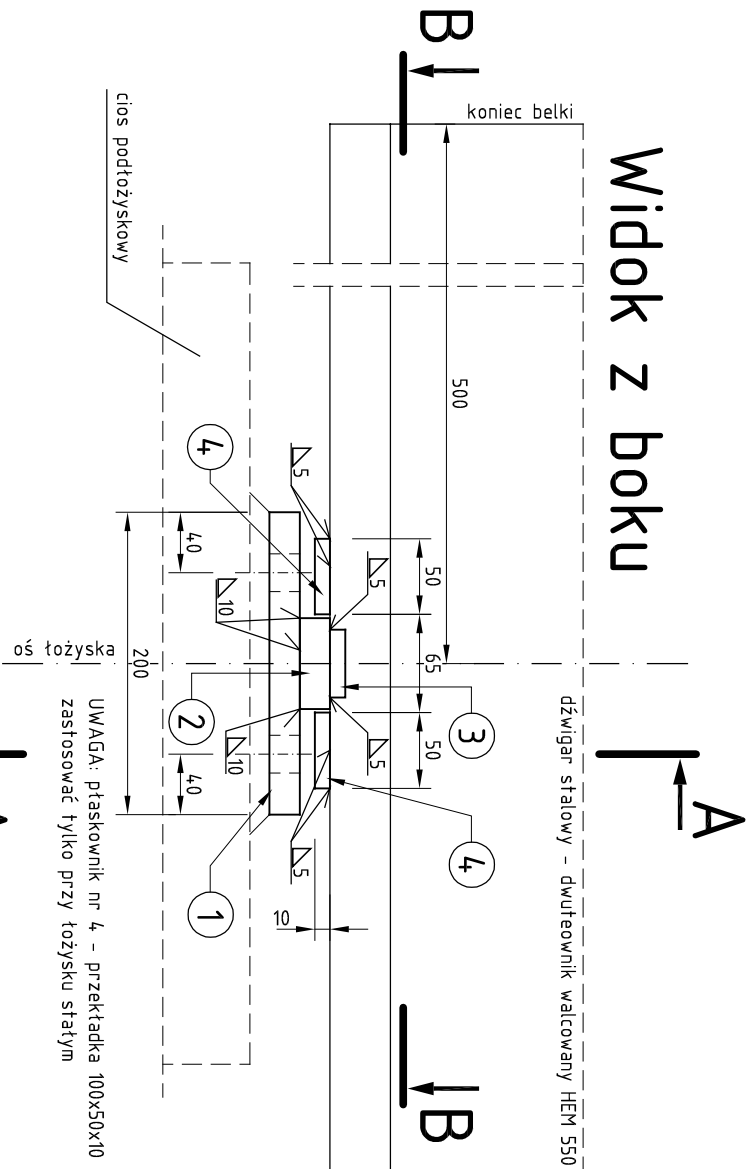
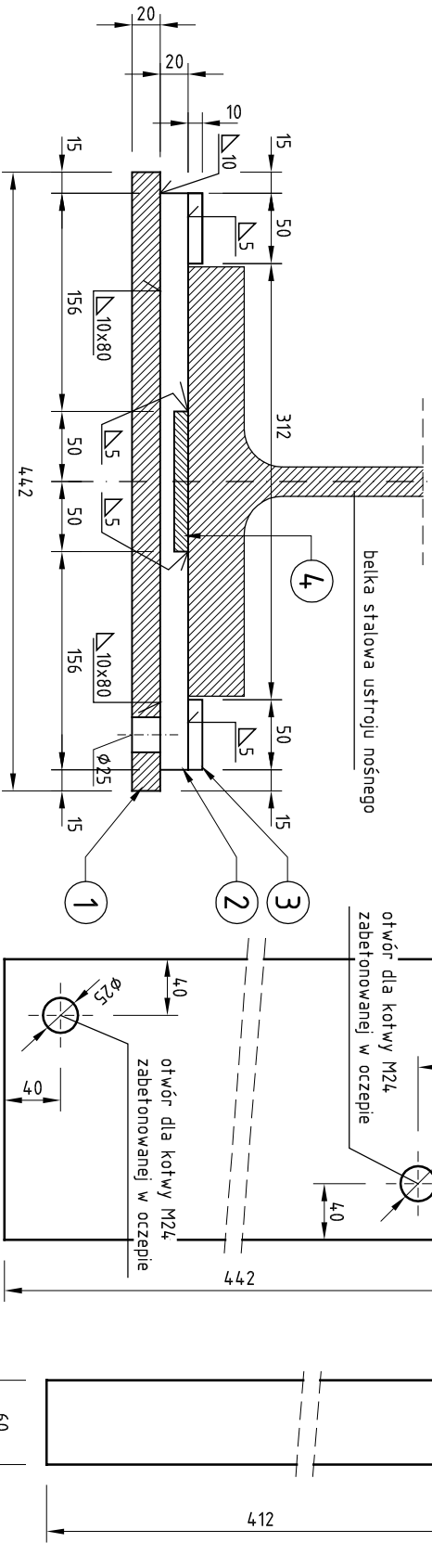


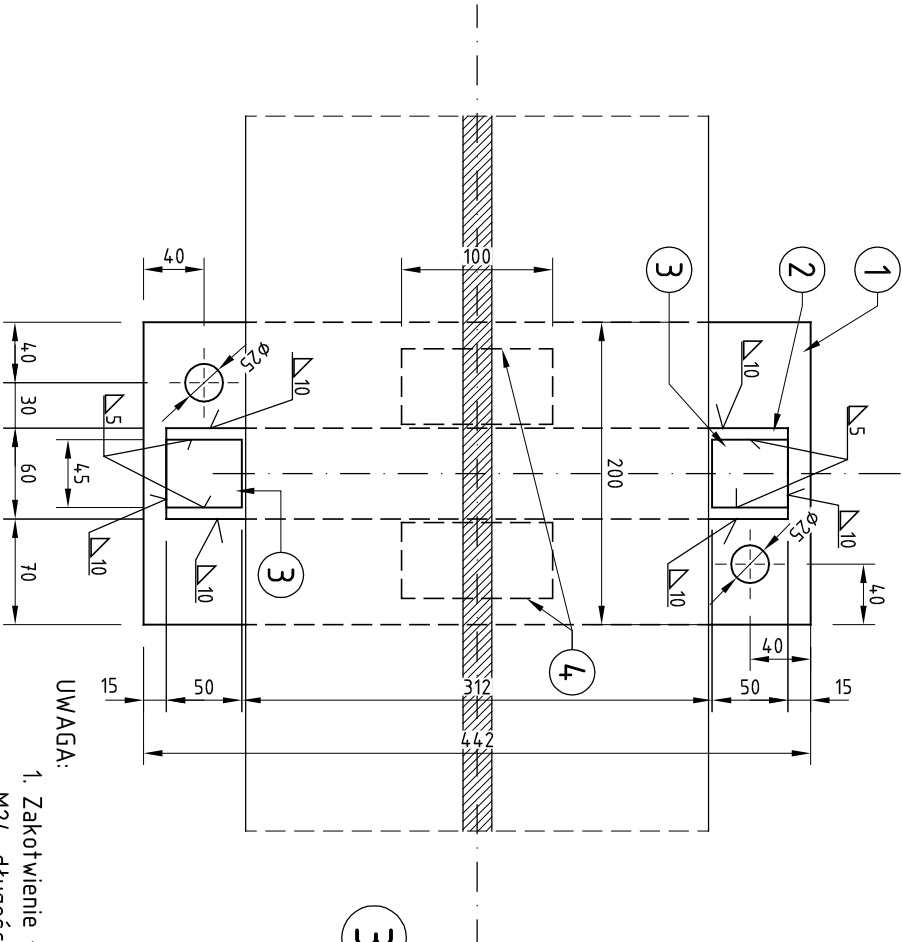
Widok z boku



Przekrój A-A



Przekrój B-B



Zestawienie stali dla jednego łożyska statego (stal S235):

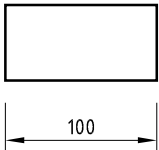
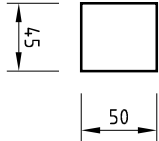
NR	PRZEKRÓJ mm	DŁUGOŚĆ "L" [mm]	MASA kg/m	MASA 1 ELEMENTU kg	IŁOŚĆ szt.	ŁĄCZNA MASA kg
1	200x20	442	31,4	13,88	1	13,88
2	60x20	412	9,42	3,88	1	3,88
3	4,5x10	50	3,53	0,18	2	0,36
4	50x10	100	3,93	0,39	2	0,78
Łącznie [kg]						18,90
Spoiny - 1,8% masa elementów [kg]						0,34
Razem [kg]						19,30

Zestawienie stali dla jednego łożyska ruchomego (stal S235):

NR	PRZEKRÓJ mm	DŁUGOŚĆ "L" [mm]	MASA kg/m	MASA 1 ELEMENTU kg	IŁOŚĆ szt.	ŁĄCZNA MASA kg
1	200x20	442	31,4	13,88	1	13,88
2	60x20	412	9,42	3,88	1	3,88
3	4,5x10	50	3,53	0,18	2	0,36
Łącznie [kg]						18,12
Spoiny - 1,8% masa elementów [kg]						0,33
Razem [kg]						18,50



Wykonać 5 łożysk ruchomych

Wykonać 5 łożysk statycznych



1. Zakotwienie łożysk wykonać w postaci śrub fundamentowych fajkowych M24, długości l=150mm, dla jednego łożyska 2 szt. zabetonowane w oczepie podpory. Ewentualnie zastosować kotwy wklejane M24, l=150mm

ŁĄCZNA IŁOŚĆ KOTEW 20 SZT.

Pracownia projektowa: Zakład Projektowo – Realizacyjny Robot Inżynierskich Roman Zdrojewski 62-100 Wągrowiec, ul. Poznańska 27/13 tel. 507-120-032, REGON 570304394			Inwestor: GINNA DRAWSKO ul. Powstańców Wlkp. 121 64-733 Drawsko	
Nazwa projektu - obiektu:	Budowa mostu przez rzekę Mława w ciągu drogi gminnej na działkach o nr ewid. 209, 85/1 w obrębie Moczydła i działkach o nr ewid. 21 i 21/1 w obrębie Chiełst w gminie Drawsko			
Stadium:	Projekt wykonawczy			
Tytuł rysunku:	ŁOŻYSKO STALOWE			
Stanowisko	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Specjalność	Podpis
Projektant	mgr inż. Zbigniew Ejchszetel	160/80/Pw	konstrukcyjno- inżynierska w zakresie mostów	
Sprawdzający	mgr inż. Rafał Kuźma	WK/P/0308/P/00M/09	mostowa	
Data opracowania:	marzec, 2018		Skala:	1:5
			Nr rysunku:	11